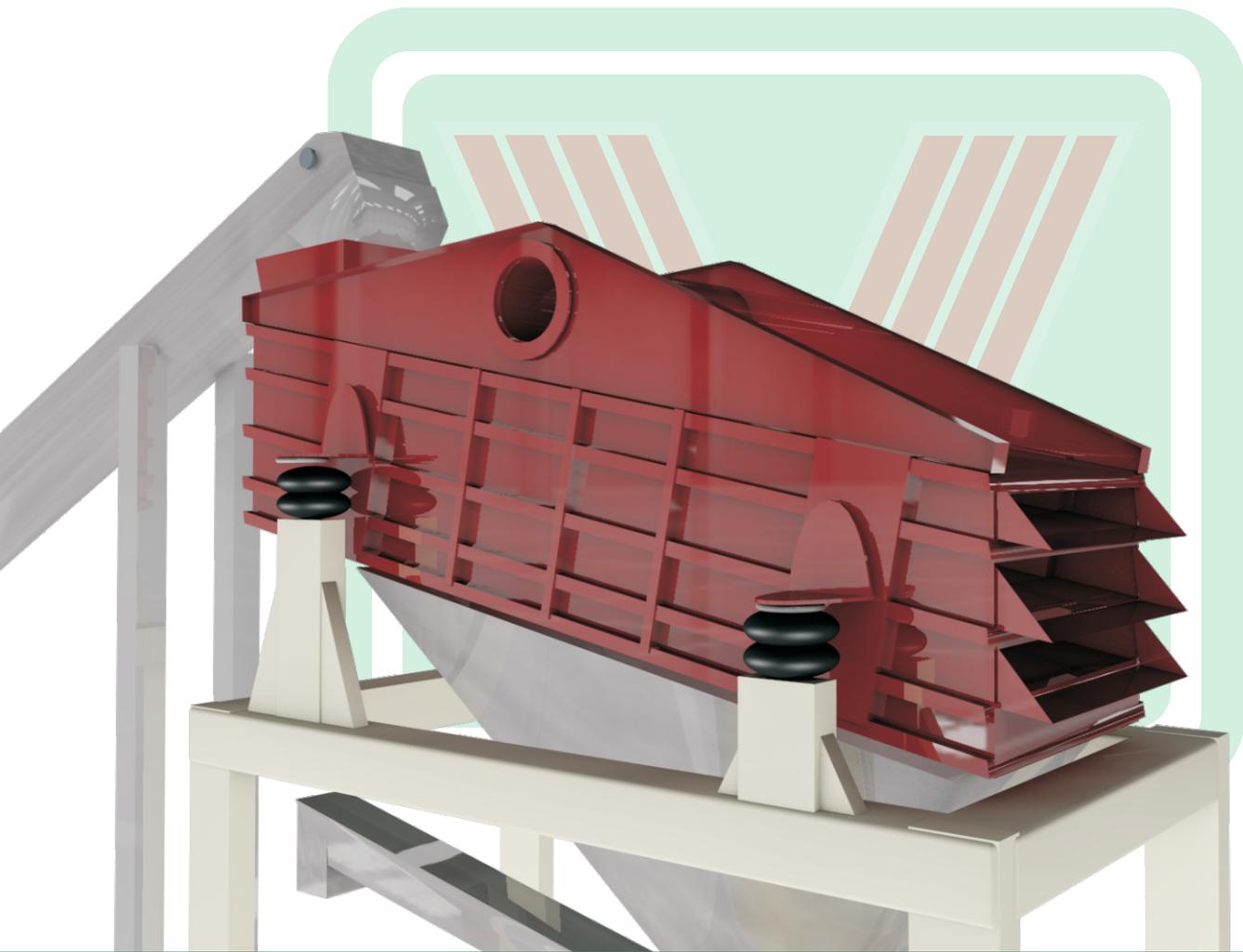




Zarandas semi-pesadas

Malla de acero. Rango de producción entre 100 y 400 tn/h



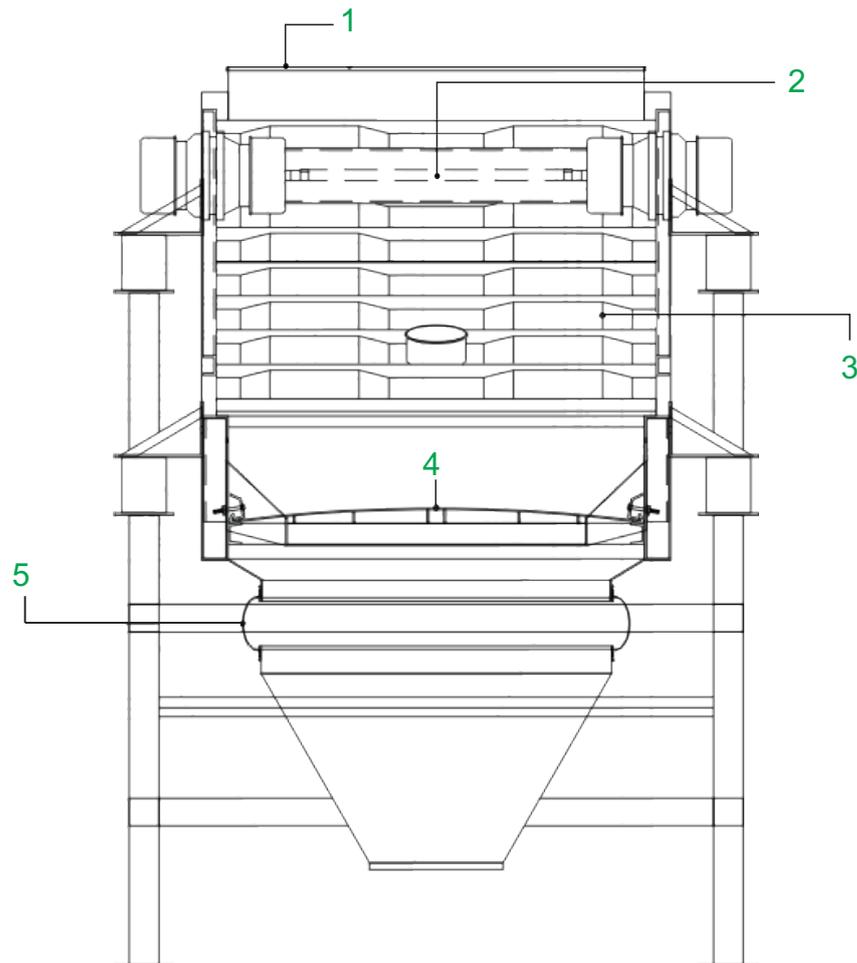
VIBROMAQ[®]

Desde 1951, haciendo vibrar al país

Zarandas Semi-Pesadas

Modelo ZVMS. Marca VIBROMAQ.

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO - Vista frontal.



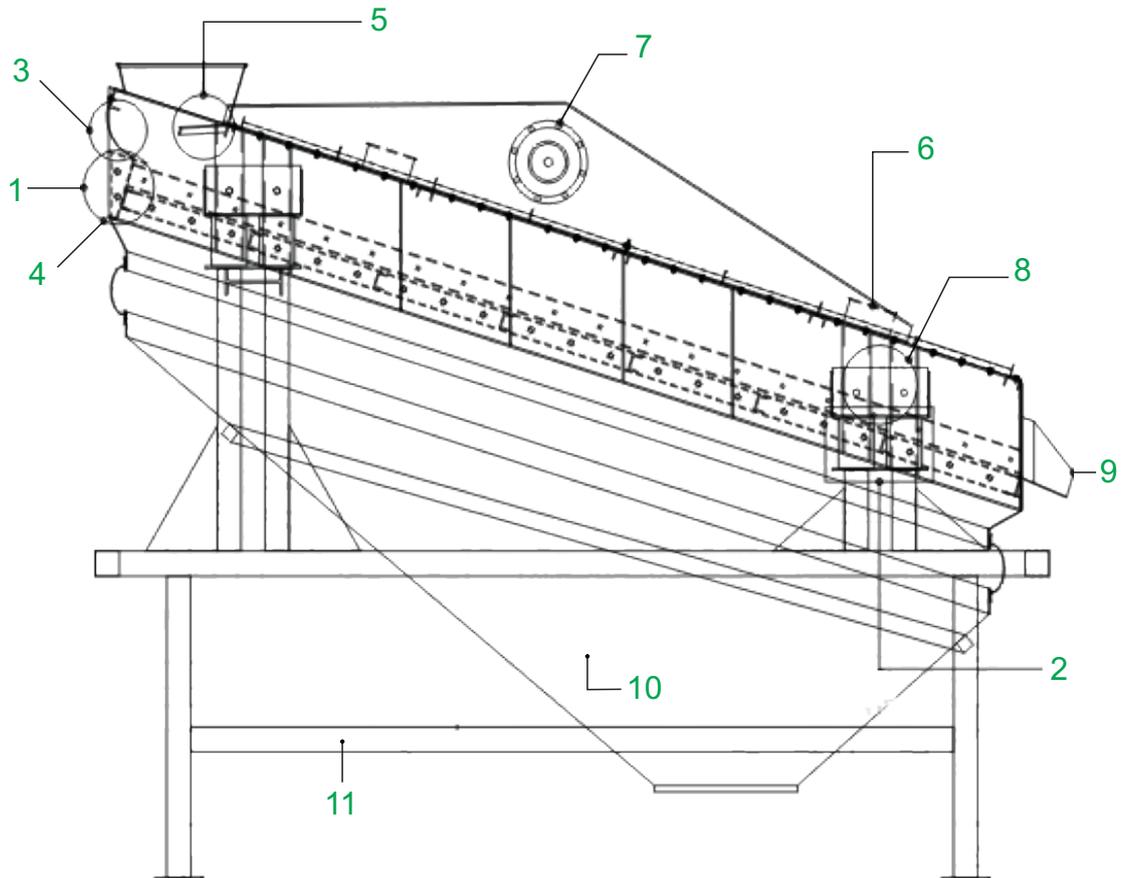
INFORMACIÓN

Las zarandas Semi-Pesadas ZMVS cuentan con una serie de tamices que le permiten obtener hasta cuatro productos de distinta granulometría. Los tamices son realizados en malla de acero la cual permite tamizar productos de diverso grosor. Estas zarandas cuentan con motores de Brida intermedia de última generación.

REFERENCIAS

- 1 Tolva de carga.
- 2 Unión Cardánica.
- 3 Tapa Antipolvo.
- 4 Malla de acero.
- 5 Fuelle Antipolvo.

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO - Vista lateral.



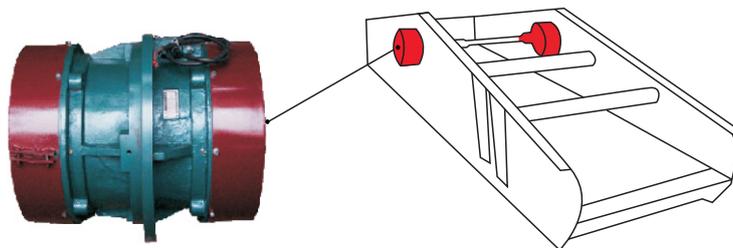
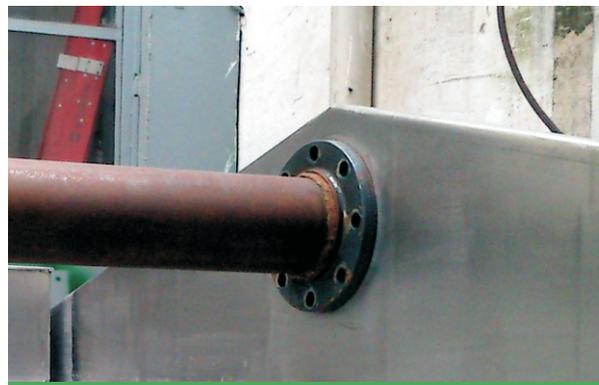
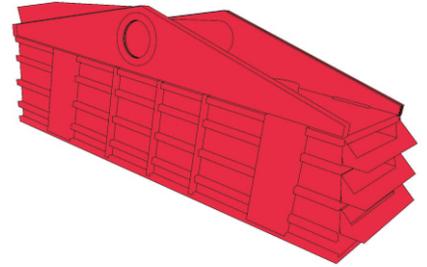
REFERENCIAS

- | | | | |
|---|--|----|--|
| 1 | Evitamos soldaduras.
Piezas Estructurales Abulonadas. | 6 | Boca de aspiración. |
| 2 | Suspensión Neumática.
Alternativa: Tacos de poliuretano. | 7 | Motovibrador de Brida intermedia
de nueva generación. |
| 3 | Zona Abierta, cerrada con banda
de goma de fácil inspección. | 8 | Regulación del ángulo de
trabajo desde 15° a 19°. |
| 4 | Tapa trasera, para fácil retiro de la
malla de acero, sin desmontar la
parte superior o Frente de la
máquina. | 9 | Bandeja de Salida. |
| 5 | Distribuidor de material. | 10 | Tolva de finos independiente
de la estructura vibratoria. |
| | | 11 | Estructura básica de apoyo |

Zarandas vibratorias

1 ESTRUCTURAS ABULONADAS

En las siguientes imágenes se puede apreciar el sistema de construcción donde las partes más vulnerables a roturas o fisuras son abulonadas. Además, podemos observar como reemplazamos la antigua brida y colocamos el motovibrador de brida intermedia (de nueva generación) este mismo es colocado en los laterales de la máquina, de esta forma también reducimos los esfuerzos laterales en la zaranda.



■ PUNTOS DE APLICACIÓN DE LA VIBRACIÓN.

Nuevos motores de diseño exclusivo para estas aplicaciones.
Desarrollo propio de VIBROMAQ.

2 SISTEMA DE SUSPENSIÓN

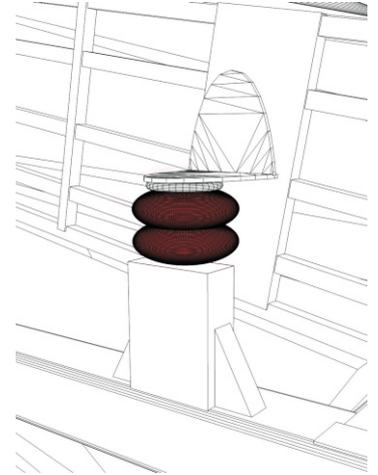
Este sistema de amortiguación consta de cuatro fuelles de goma inflados con aire comprimido que permiten una vibración suave y silenciosa, absorbiendo gran parte de la vibración que de otra forma el equipo transmitiría a la estructura, resultando en menor esfuerzo de fatiga de la misma y una mayor estabilidad.

No sufre desgaste, ni roturas por uso continuo.

Este sistema cuenta con un regulador de presión y presostato, además posee un taco interno de seguridad el cual evita el contacto metal con metal. Es decir, entre la máquina y la tolva de finos.

El único requerimiento es contar con aire en planta.

NOTA: No es recomendable en ambientes donde haya exposición a chispas, altas temperaturas u objetos punzantes. Proteger o retirar en caso de efectuar soldaduras cerca de los mismos.



3 BANDA DE GOMA - TAPA TRASERA

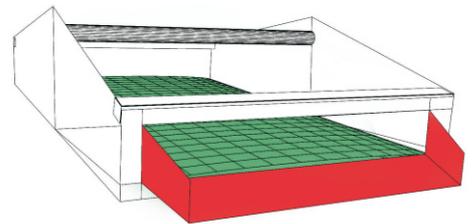
En la siguiente imagen podemos ver el área trasera o posterior de la máquina (zona abierta), en la cual colocamos una banda de goma mediante bulones. Esto nos permite realizar una fácil inspección, tanto del tamiz como proceso de tamizado del producto.



4 BANDEJA DE SALIDA

Aquí vemos la boca de descarga frontal, la cual siempre es abulonada para su fácil retiro. Esto nos permite tener la opción de retirar la malla por la parte delantera de la zaranda. La misma está construida en chapa de hierro o INOX 304, y con dimensiones de salida de acuerdo a las necesidades del producto.

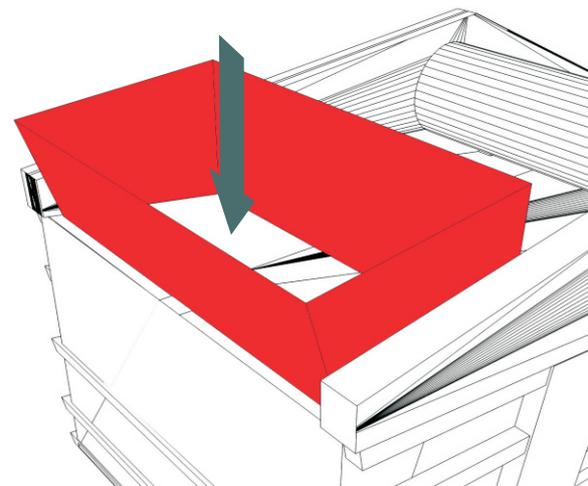
También podemos observar la malla de acero.



- Malla de acero
- Bandejas de salida.

5 DISTRIBUIDOR DE MATERIAL

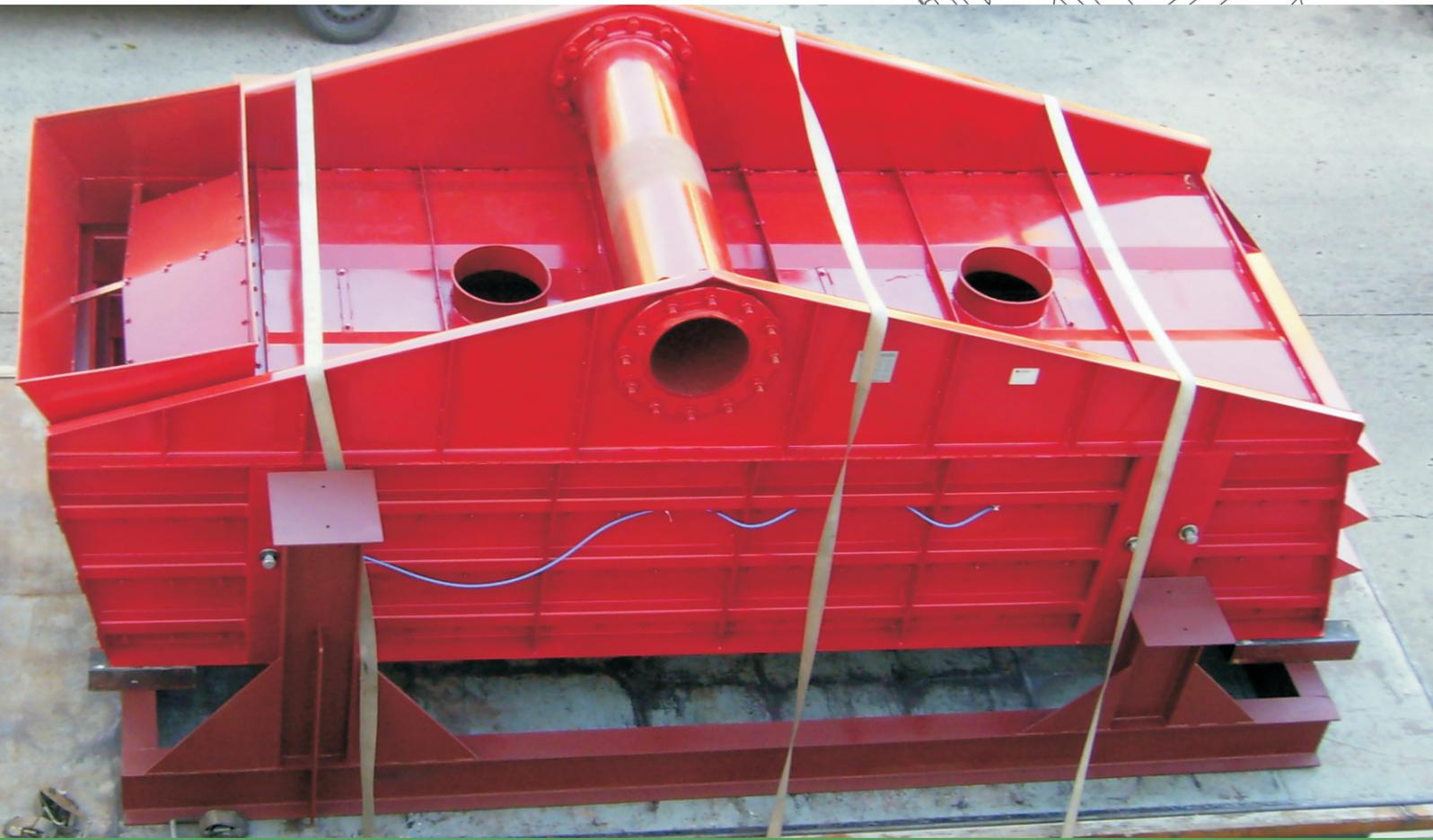
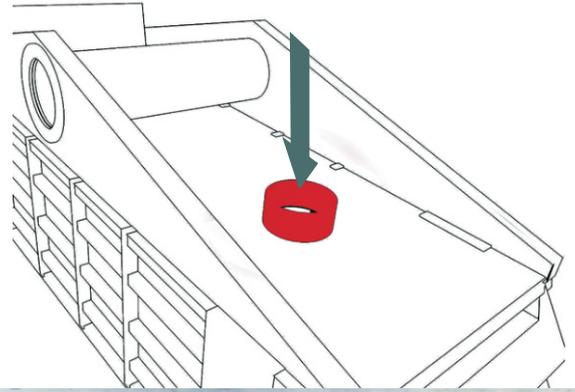
Dentro de las tolvas de carga, colocamos un distribuidor de material, el cual logra que el producto a zarandear descienda parejo sobre la malla de acero, fundamentalmente en el ancho y desde el comienzo de la zaranda. De esta manera obtenemos la mayor superficie posible de tamizado, generando un cribado óptimo.



- Distribuidor de material.
- Entrada de material.

6 BOCAS DE ASPIRACIÓN

En la vista superior que se muestra a continuación, observamos la tapa antipolvo, la cual es completamente abulonada y posee dos bocas de aspiración. También, vemos la tolva de carga y el distribuidor de material mencionado en el punto 5.

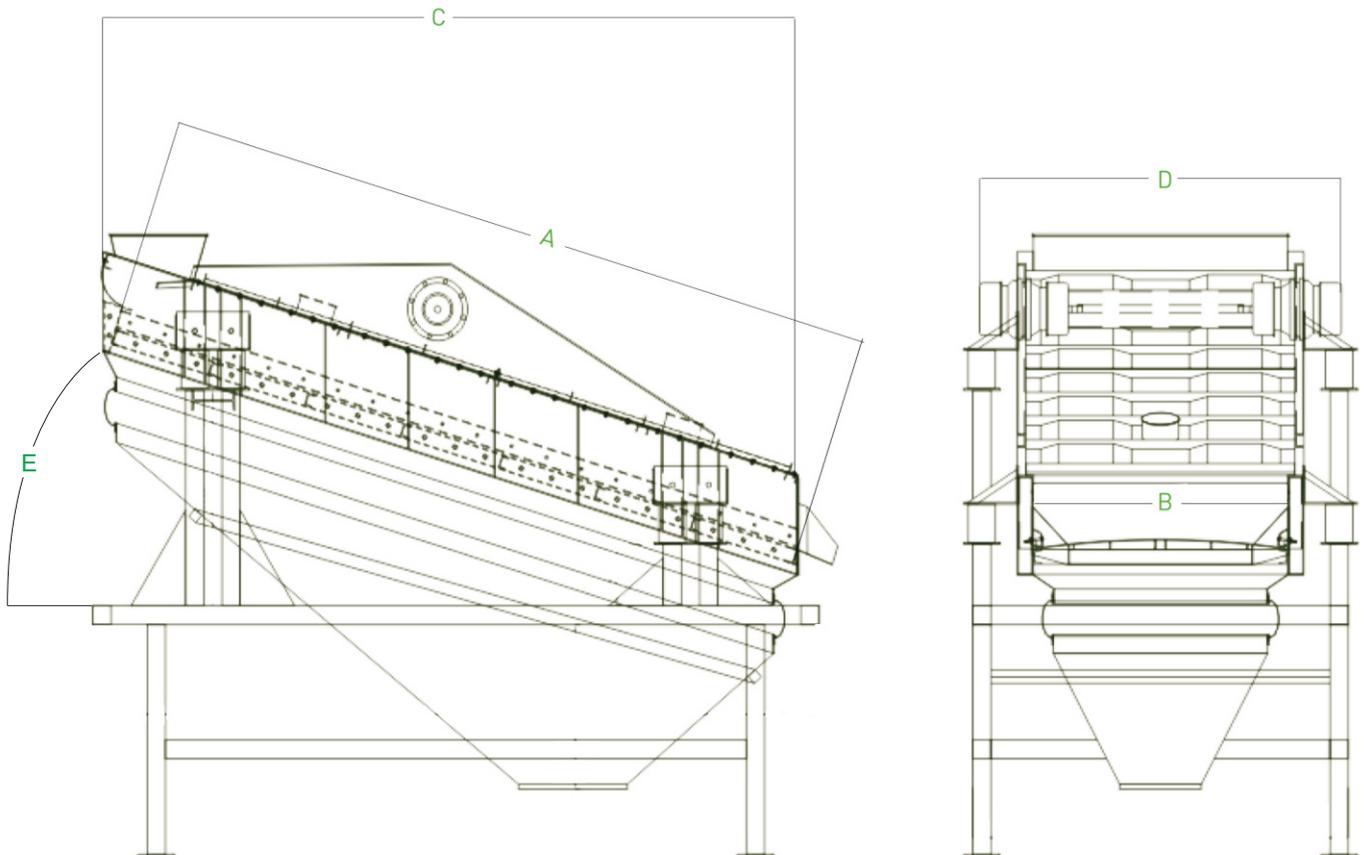


PARTES ABULONADAS

En las imágenes siguientes se puede ver como trabajamos con partes abulonadas para evitar soldaduras y puntos de rotura en máquinas de alta producción.



MEDIDAS DEL EQUIPO



MODELO	A	B	C	D	E	Potencia HP
ZVMS / 1 / 2 / 3	3200	1200	3100	1800	12° 17°	5,5
ZVMS / 1 / 2 / 3	4000	1300	3920	1974	12° 17°	15
ZVMS / 1 / 2 / 3	5000	1500	4900	2100	12° 17°	20