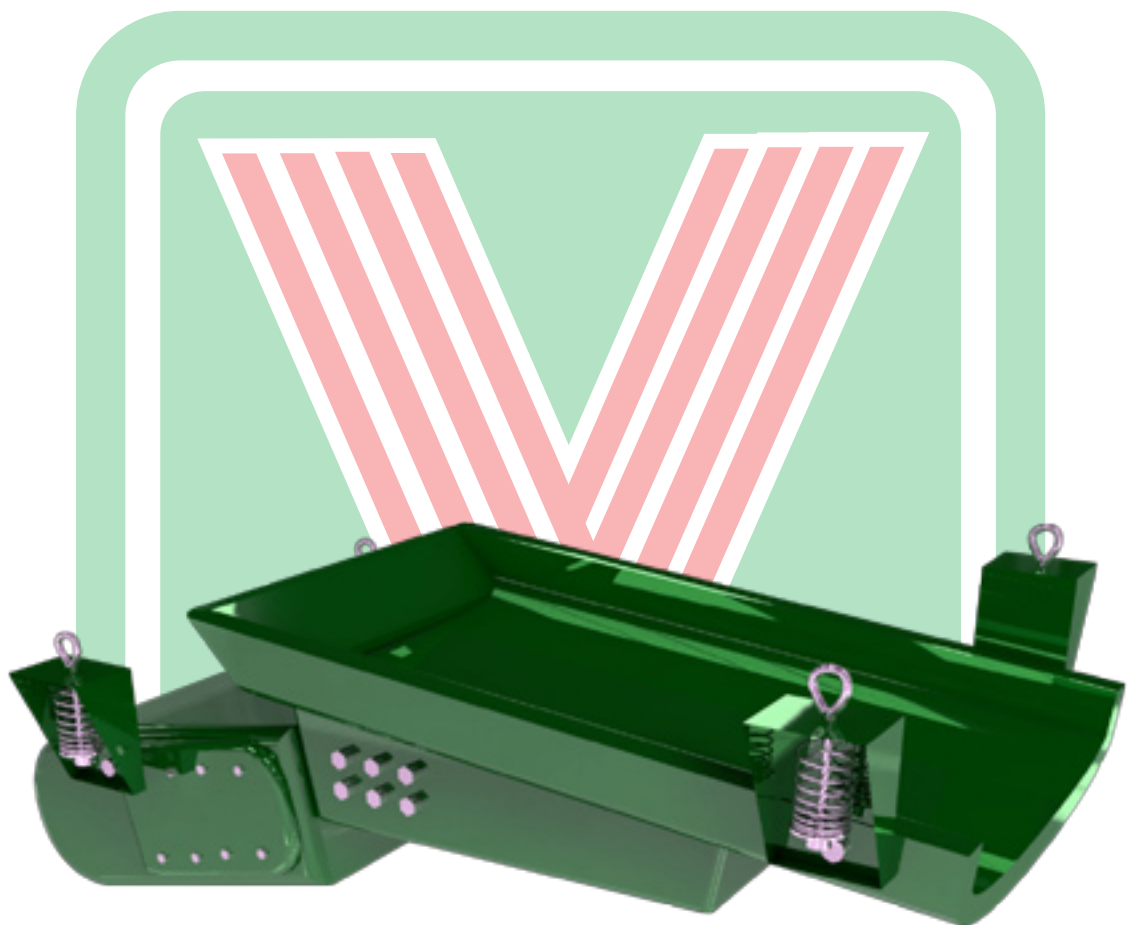




Alimentadores Vibratorios Pesados



Desde 1951, haciendo vibrar al país

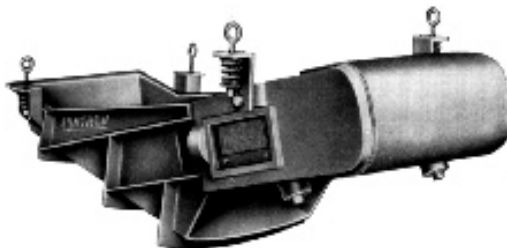
MODELOS PESADOS

Capacidad Máxima de 25 a 180 Tn / hora.

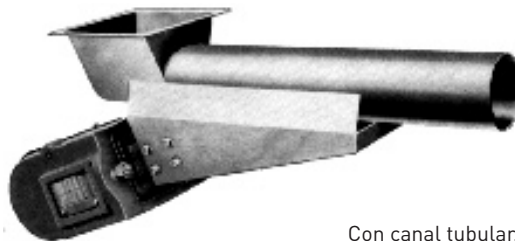
110, 220, 380 o 440 Volt a-c



Con canal inferior radial.



Con canal inferior radial, con magneto superior.



Con canal tubular.

CAPACIDADES

Las capacidades dadas para cada alimentador son con base en arena húmeda o materiales brutos que no superan las 100 Lbs/pie³.

Las capacidades varían con diferentes materiales: menos capacidad con livianos y/o finos y mayor con materiales pesados.

Equipamientos extra, tales como estanqueidad A la humedad, polvo, sistema de montaje de resortes o neumática, se cotiza aparte.

CANALES

Los Alimentadores Vibratorios modelo A-22, AH-22, A-33, AH-33 y A-220 pueden proveerse con canales estándar, canales inferiores planos especiales, canales inferiores radiales y canales tubulares. Sin embargo el montaje del magneto puede ser superior, si es requerido.

MONTAJE

El montaje estándar para los Alimentadores Vibratorios modelo A-22, Ah-22, A-33, AH-33 y A-220 es la suspensión por cuatro cables flexibles. Los montajes, materiales (hierro, Al), estructuras, sistemas antivibratorios, calefacción del canal, etc. Son equipamientos extra que se diseñan para cada necesidad.

LOS CONTROLES ELECTRÓNICOS SEPARADOS

Con cada equipo VIBROMAQ se entrega un controlador electrónico el cuál se puede montar a distancia, en tableros, etc. Solamente con el giro del reóstato se controla la velocidad de los Alimentadores VIBROMAQ.

Modelo	Capacidad
A-22 Con canal estandar 254x914 mm	Hasta 25 tn / hora descarga 6° downslope
AH-22 Con canal estandar 457x762 mm	Hasta 40 tn / hora descarga 6° inclinación
A-33 Con canal estandar 467x1067 mm	Hasta 50 tn / hora descarga 6° inclinación
AH-33 Con canal estandar 600x1067 mm	Hasta 75 tn / hora descarga 6° inclinación
A-220 Con canal estandar 305x1219 mm	Hasta 110 tn / hora descarga 6° inclinación
A-330 Con canal estandar 457x1524 mm	Hasta 180 tn / hora descarga 6° inclinación

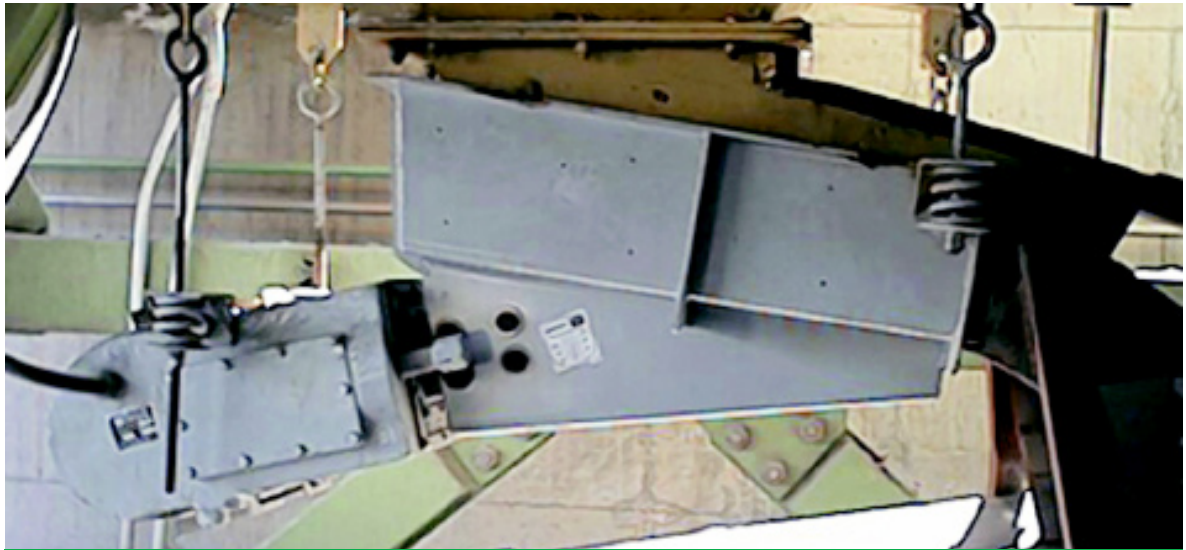
Modelo A-22

25 Tn. / hora*

*Este es el máximo de capacidad del A-22 con un canal de fondo plano de 254 x 914 mm., con la base montada y alimentando arena húmeda o material en bruto hasta 45 kg. m³.

La capacidad varía con diferentes materiales, la cual es menor con materiales livianos y finos, y mayor con materiales pesados.

Modificando las dimensiones del canal y materiales de construcción obtendremos una gama muy amplia en la respuesta del equipo.



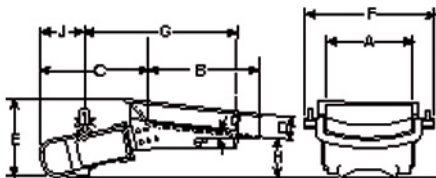
ESPECIFICACIONES

Potencia* 250 W.
 Corriente aproximada* 5 A.
 Peso aproximado del Alimentador 190 Kg.
 Peso total aproximado 249 Kg.

*220 volt, 50Hz.

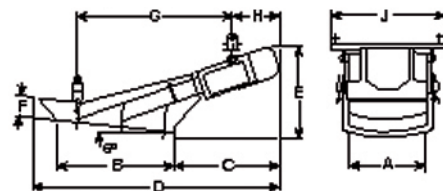
INFORMACIÓN

El Alimentador Vibratorio con un canal estándar de 254 x 914 mm. Con fondo plano y una inclinación de 6°, tiene una capacidad de 25 tons. por hora. Esta capacidad puede ser aumentada utilizando un canal más amplio, también adicionando una tolva con fondo profundo para que el alimentador tome mayor cantidad de material o modificando el ángulo de caída. Para 110, 220, 380 or 440 volt, 50 Hz., Monofásico.



MAGNETO INFERIOR

Dimensiones mm.	A	B	C	D	E	F	G	H	J
Canal Std. Radial	254	914	362	125	629	584	857	317	197
Canal Esp. Radial	300	600	514	125	600	584	749	330	197
Canal Esp. Radial	406	508	565	125	603	584	762	337	197
Canal Esp. Tubular	100 dia	1219	210	100	578	584	876	298	197
Canal Esp. Tubular	150 dia	1067	286	150	629	584	876	311	197
Canal Esp. Tubular	203 dia	914	362	203	667	584	876	317	197

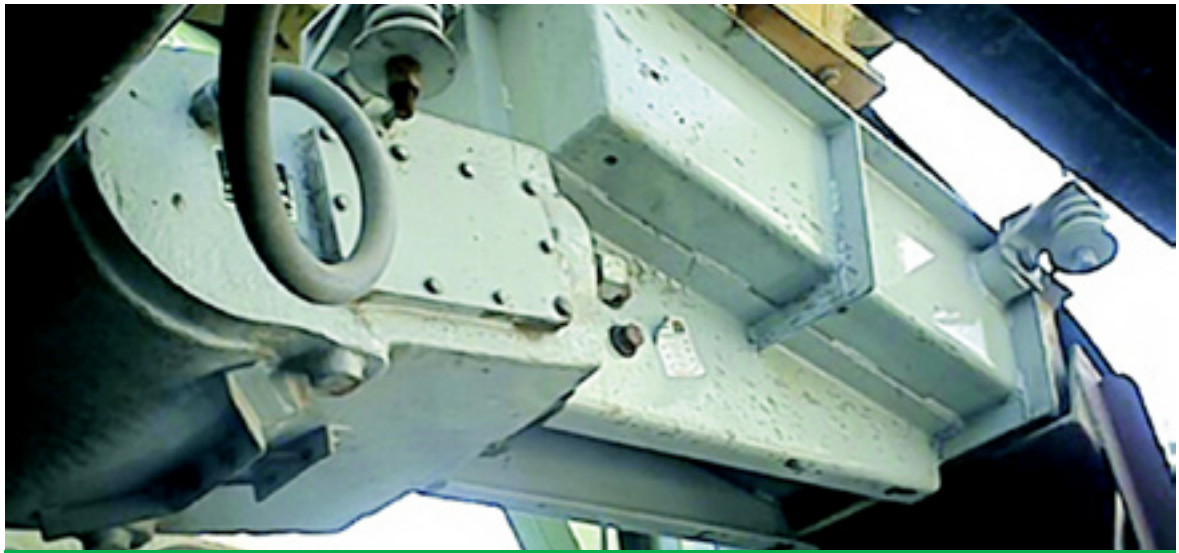


MAGNETO SUPERIOR

Dimensiones mm.	A	B	C	D	E	F	G	H	J
Canal Std. Radial	254	914	521	1524	578	584	150	965	584
Canal Esp. Radial	300	600	673	1372	565	584	150	889	584
Canal Esp. Radial	406	508	724	1321	559	584	150	762	584
Canal Esp. Tubular	100 dia	1219	210	1441	502	584	150	864	584
Canal Esp. Tubular	150 dia	1067	387	1460	533	584	203	787	584
Canal Esp. Tubular	203 dia	914	597	1518	571	584	254	762	584

Modelo AH-22

40 Tn. / hora

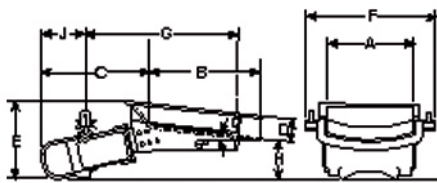


ESPECIFICACIONES

Potencia 300 W.
 Corriente aproximada 5 A.
 Peso aproximado del Alimentador 209 Kg.
 Peso Control 4,5 Kg.
 Peso total aproximado 272 Kg.

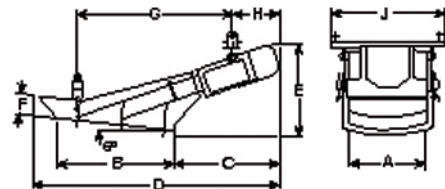
INFORMACIÓN

El Alimentador Vibratorio VIBROMAQ modelo AH-22, con un canal estándar de 457 x 762 mm. de fondo plano y una inclinación de 6° tiene una capacidad normal de 40 tons. por hora. Esta capacidad puede ser aumentada utilizando un canal más amplio, también adicionando una tolva con falda profunda para que el alimentador tome mayor cantidad de material o modificando el ángulo de caída. Para 110, 220, 380 or 440 volt, 50 Hz., Monofásico.



MAGNETO INFERIOR

Dimensiones mm.	A	B	C	D	E	F	G	H	J
Canal Std. Radial	457	762	438	125	613	584	857	324	197
Canal Esp. Radial	254	1219	210	125	641	584	749	305	197
Canal Esp. Radial	300	1067	286	125	635	584	762	311	197
Canal Esp. Radial	406	914	362	125	629	584	876	317	197
Canal Esp. Tubular	100 dia	1372	133	100	590	584	876	298	197
Canal Esp. Tubular	150 dia	1219	210	150	635	584	876	300	197
Canal Esp. Tubular	203 dia	1067	286	203	679	584	876	311	197



MAGNETO SUPERIOR

Dimensiones mm.	A	B	C	D	E	F	G	H	J
Canal Std. Radial	457	762	552	1422	590	584	150	889	584
Canal Esp. Radial	406	914	476	1499	597	584	150	965	584
Canal Esp. Radial	300	1067	400	1575	590	584	150	1041	584
Canal Esp. Radial	254	1219	324	1651	584	584	150	1118	584
Canal Esp. Tubular	100 dia	1372	---	1400	533	584	100	724	584
Canal Esp. Tubular	150 dia	1219	108	1359	559	584	150	686	584
Canal Esp. Tubular	203 dia	1067	300	1403	597	584	203	698	584

Modelo A-33

50 Tn. / hora

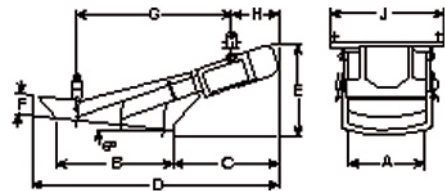
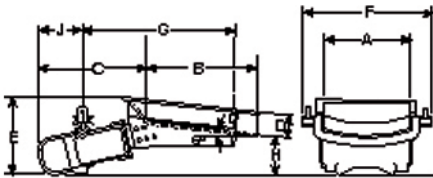


ESPECIFICACIONES

Potencia* 525 W.
 Corriente aproximada* 8 A.
 Peso aproximado del Alimentador 426 Kg.
 Peso Control 8 Kg.
 Peso total aproximado 476 Kg.

INFORMACIÓN

El Alimentador Vibratorio VIBROMAQ modelo A-33, con un canal estándar de 457 x 1067 mm. de fondo plano y una inclinación de 6° tiene una capacidad normal de 50 tons. por hora. Esta capacidad puede ser aumentada utilizando un canal más amplio, también adicionando una tolva con falda profunda para que el alimentador tome mayor cantidad de material o modificando el ángulo de caída. Para 110, 220, 380 or 440 volt, 50 Hz., Monofásico.



MAGNETO INFERIOR

Dimensiones mm.	A	B	C	D	E	F	G	H	J
Canal Std. Radial	457	1067	616	150	717	711	1010	362	330
Canal Esp. Radial	254	1524	387	150	743	711	1010	337	330
Canal Esp. Tubular	300 dia	914	692	300	826	711	1010	368	330
Canal Esp. Tubular	201 dia	1524	387	203	756	711	1010	337	330

MAGNETO SUPERIOR

Dimensiones mm.	A	B	C	D	E	F	G	H	J
Canal Std. Radial	457	1067	660	1854	711	150	1194	413	711
Canal Esp. Radial	300	1524	432	2083	737	150	1422	413	711
Canal Esp. Tubular	300 dia	914	972	1886	749	356	927	413	711
Canal Esp. Tubular	203 dia	1524	476	2007	711	254	1118	413	711

Modelo AH-33

75 Tn. / hora

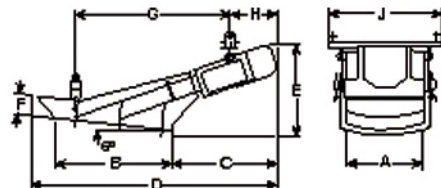
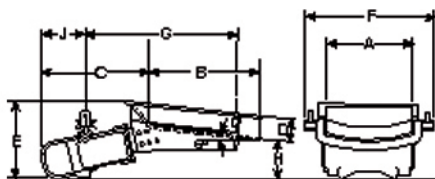


ESPECIFICACIONES

Potencia* 525 W.
 Corriente aproximada* 8 A.
 Peso aproximado del Alimentador 544 Kg.
 Peso Control 8 Kg.
 Peso total aproximado 612 Kg.

INFORMACIÓN

El Alimentador Vibratorio VIBROMAQ modelo AH-33, con un canal estándar de 600 x 1067 mm. de fondo plano y una inclinación de 6° tiene una capacidad normal de 75 tons. por hora. Esta capacidad puede ser aumentada utilizando un canal más amplio, también adicionando una tolva con falda profunda para que el alimentador tome mayor cantidad de material o modificando el ángulo de caída. Para 110, 220, 380 or 440 volt, 50 Hz., Monofásico.



MAGNETO INFERIOR

Dimensiones mm.	A	B	C	D	E	F	G	H	J
Canal Std. Radial	600	1067	606	150	794	749	1010	438	330
Canal Esp. Radial	300	1676	311	150	819	749	1010	413	330
Canal Esp. Radial	356	1524	387	150	813	749	1010	418	330
Canal Esp. Radial	457	1372	463	150	806	749	1010	425	330
Canal Esp. Radial	508	1219	540	150	800	749	1010	432	330
Canal Esp. Tubular	203 dia	1829	235	203	851	749	1010	400	330
Canal Esp. Tubular	300 dia	1219	540	300	921	749	1010	432	330

MAGNETO SUPERIOR

Dimensiones mm.	A	B	C	D	E	F	G	H	J
Canal Std. Radial	600	1067	603	1816	590	749	150	1124	749
Canal Esp. Radial	300	1676	298	2121	597	756	150	1429	749
Canal Esp. Radial	356	1524	387	2045	590	749	150	1352	749
Canal Esp. Radial	457	1372	451	1968	584	756	150	1276	749
Canal Esp. Radial	508	1219	527	1892	533	743	150	1200	749
Canal Esp. Tubular	203 dia	1829	235	2051	559	756	203	1219	749
Canal Esp. Tubular	300 dia	1219	540	1962	597	749	300	965	749

Modelo A-220

110 Tn. / hora

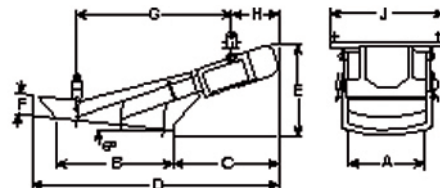
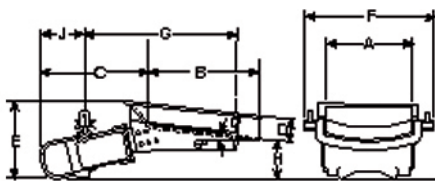


ESPECIFICACIONES

Potencia* 450 W.
 Corriente aproximada* 6 A.
 Peso aproximado del Alimentador 947 Kg.
 Peso Control 4,5 Kg.
 Peso total aproximado 1.212,5 Kg.

INFORMACIÓN

El Alimentador Vibratorio VIBROMAQ modelo A-220, con un canal estándar de 305 x 1219 mm. de fondo plano y una inclinación de 6° tiene una capacidad normal de 110 tons. por hora. Esta capacidad puede ser aumentada utilizando un canal más amplio, también adicionando una tolva con falda profunda para que el alimentador tome mayor cantidad de material o modificando el ángulo de caída. Para 110, 220, 380 or 440 volt, 50 Hz., Monofásico.



MAGNETO INFERIOR

Dimensiones mm.	A	B	C	D	E	F	G	H	J
Canal Std. Radial	305	1219	318	127	508	445	1060	171	216
Canal Esp. Radial	451	762	451	127	470	445	826	210	216

MAGNETO SUPERIOR

Dimensiones mm.	A	B	C	D	E	F	G	H	J
Canal Std. Radial	305	1067	438	1645	584	127	1143	268	584
Canal Esp. Radial	406	914	514	1568	578	127	1067	268	584

Modelo A-330

180 Tn. / hora

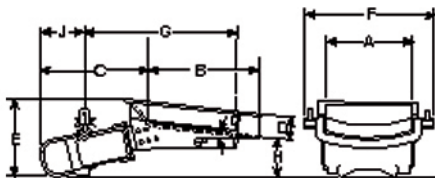


ESPECIFICACIONES

Potencia* 525 W.
 Corriente aproximada* 8 A.
 Peso aproximado del Alimentador 544 Kg.
 Peso Control 8 Kg.
 Peso total aproximado 612 Kg.

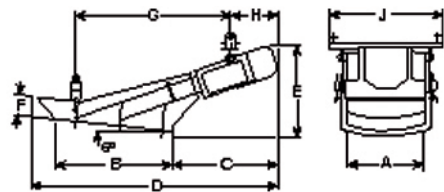
INFORMACIÓN

El Alimentador Vibratorio VIBROMAQ modelo A-330, con un canal estándar de 457 x 1524 mm. de fondo plano y una inclinación de 6° tiene una capacidad normal de 180 tons. por hora. Esta capacidad puede ser aumentada utilizando un canal más amplio, también adicionando una tolva con falda profunda para que el alimentador tome mayor cantidad de material o modificando el ángulo de caída. Para 110, 220, 380 ó 440 volt, 50 Hz., Monofásico.



MAGNETO INFERIOR

Dimensiones mm.	A	B	C	D	E	F	G	H	J
Canal Std. Radial	457	1524	457	152	648	711	1283	229	349
Canal Esp. Radial	610	1219	610	152	622	711	1283	254	349

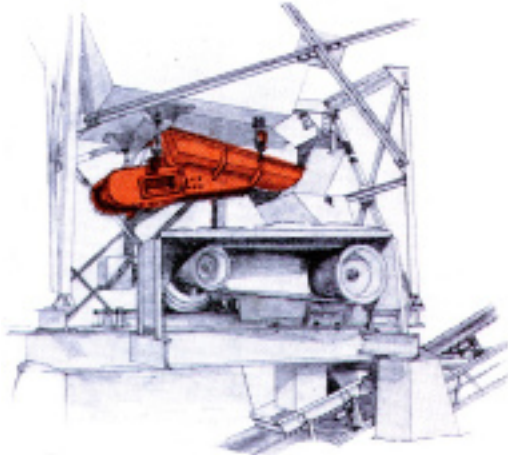


MAGNETO SUPERIOR

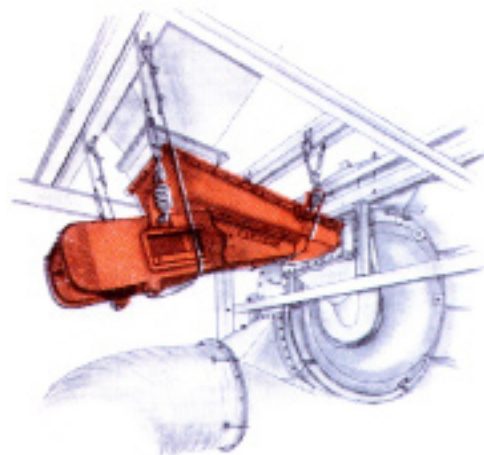
Dimensiones mm.	A	B	C	D	E	F	G	H	J
Canal Std. Radial	457	1067	597	1854	673	152	1156	413	711
Canal Esp. Radial	610	1067	597	1854	673	152	1156	413	711

Aplicaciones de los Alimentadores Pesados

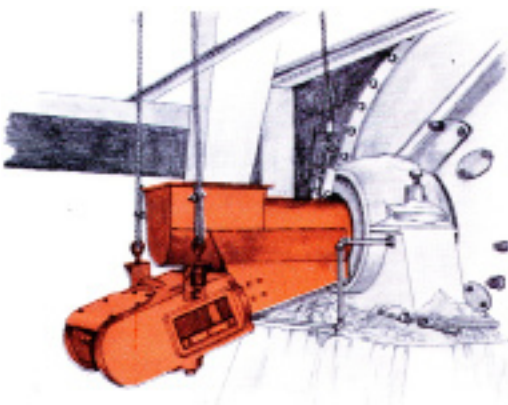
■ Alimentador vibratorio.



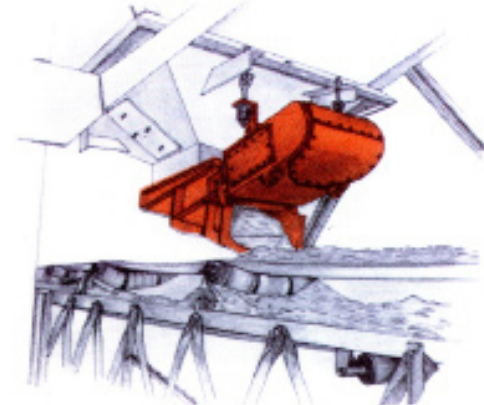
Alimentacion de rocas a maquina trituradora.



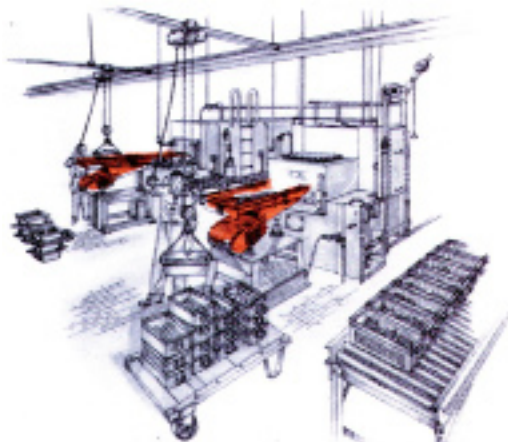
Alimentacion de material a secador rotativo.



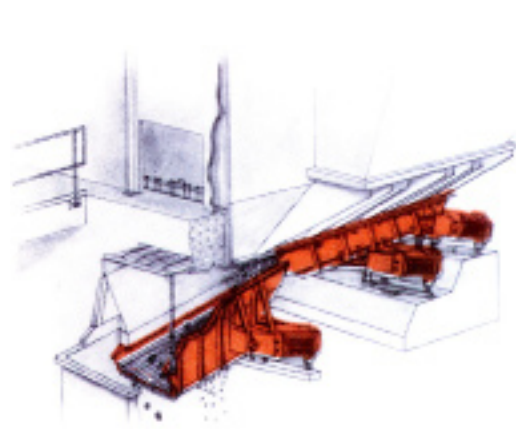
Alimentacion a través de canal tubular a molino de bola.



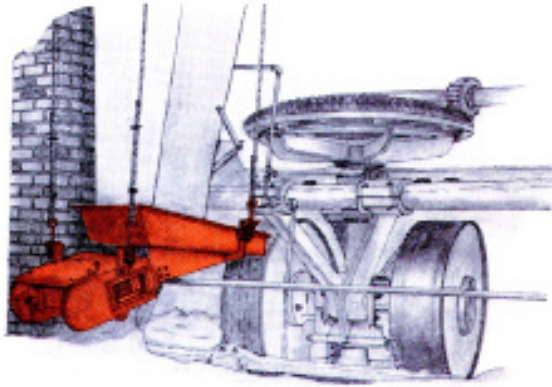
Alimentación de arena a cinta transportadora con equipo de magneto superior.



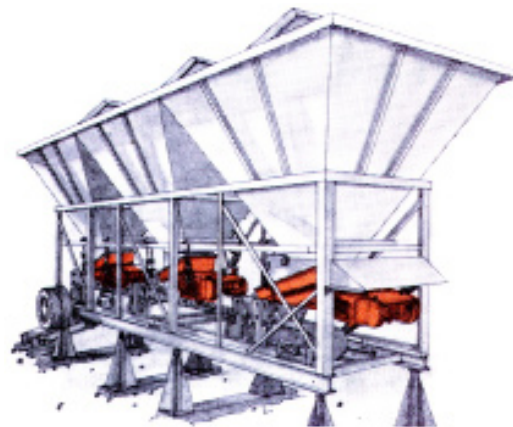
Alimentacion de partes a horno de tratamiento de calor.



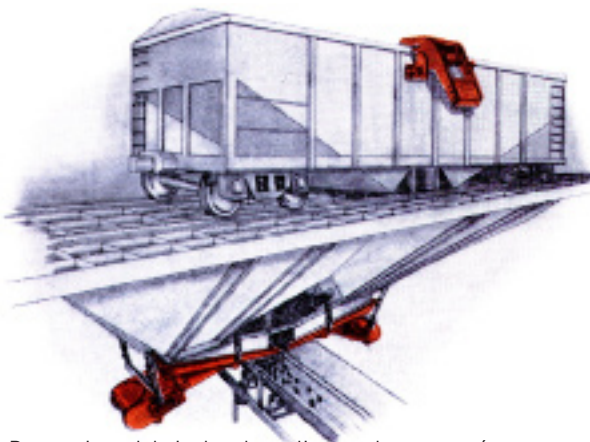
Alimentacion de rocas a un grizzly con equipo doble.



Alimentacion de arcilla a pulverizador.

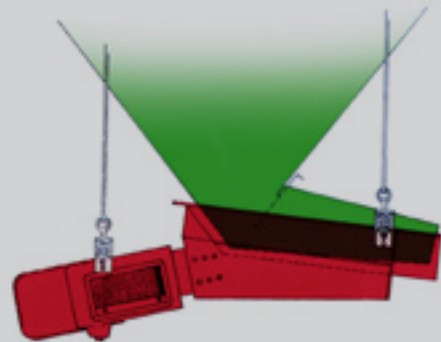


Alimentacion de arena y agregados en planta manual de asfalto.



Dos equipos debajo de tolvas alimentadas por vagón volcador descargando en cinta transportadora.

MÉTODO DE MONTADO



■ Alimentador Vibratorio.

■ Tolva de acumulación.

La ilustración superior muestra el método ideal de montar un Alimentador Vibratorio de la línea pesada conjuntamente con una tolva de acumulación, de esta forma se elimina el peso muerto del producto almacenado sobre la tolva y el canal vibratorio toma solamente el producto que puede desplazar.

También se ilustra un diseño de tolva con una falda mayor que cubre todo el canal pero observemos también un compuesto de regulación de espesor de producto. Esta configuración va directamente relacionada con la capacidad del equipo. Debemos destacar que la tolva y el canal vibratorio no están solidarios entre sí, sino que cada uno se amortiguan en forma independiente.



Base Mounting

Suspension Mounting

Suspension Mounting
Overhead Magnet

Instalaciones de Alimentadores Pesados



A-22



AH-22



A-33



AH-33



A-220



Reparaciones de alimentadores Extra-pesados



Reparaciones de A-440



Reparaciones de A-44



Reparaciones de A-55





Aplicaciones con canales tubulares

